

GRUPE EPUISEMENT TRACTABLE 400M3/H



Remorque :

2 essieux avec freinage à inertie et recul automatique

1 Frein de stationnement (Frein à main)

4 roues 185 R 14 extérieures pour une meilleure stabilité

Suspensions à roues indépendantes

Timon articulé réglable en hauteur avec anneau 68 x 42 (Timon AL-KO à 2 pièces crantée)

Câble de secours

1 roue Jockey avant renforcée basculante

2 béquilles AR anti renversement coulissante

2 barres latérales de protection Piéton

Eclairage et signalisation par prise 13 broche

PTC 3200 KG charge utile 2620 KG, poids à vide 580 KG



Châssis

Tubes d'acier mécano-soudé de grande résistance,

Réservoir intégré au châssis de 360 litres de capacité, autonomie 24 heures de fonctionnement

Bouchon de remplissage

Jauge carburant

Bouchon de vidange réservoir

Peinture : 1 couche apprêt antirouille, et 2 couches de finition haute résistance.

Supports pour les accessoires d'aspiration et refoulement

Le châssis supporte l'ensemble moteur/pompe, le capotage, la batterie, et le boîtier de commandes / contrôles.

1 phare de travail intérieur dans le compartiment moteur

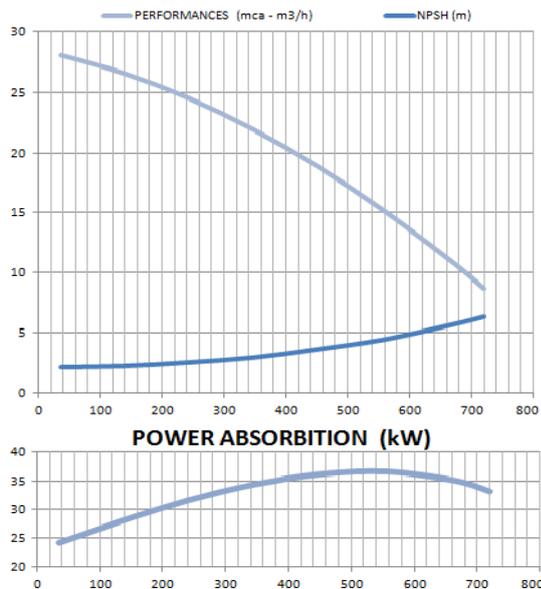
1 phare de travail extérieur côté pompe

Groupes épuisement



Moteur

Marque FPT
 Type : turbo diesel industriel – F32MNSX00
 Nbre de cylindres : 4 en ligne - cylindrée : 3200cc
 Refroidissement : Eau
 Puissance max : 55 KW - 75 HP @ 2500 RPM
 Couple max : 275 Nm (27,6 Kgm) @ 1400 RPM
 Classement émissions : TIER III STAGE 3A
 Batterie et système électrique 12V



Pompe (eaux claires et eaux chargée)

VIESSE ITALIA - RB831A en fonte.
 Type de pompe : auto-amorçante
 Sorties aspiration et refoulement : DN200
 Diamètre de turbine : 300 mm
 Passage de solides : 75x55 mm
 Caractéristiques : 400m3/h, 2bars à 1500trs.
 NPSH : 4 mètres, soit une hauteur d'aspiration de 6 mètres.



Caractérisation CE

- Protection des points tournants : accouplement, ventilation, courroies
- Protection points chauds
- Protection batterie



Tableau de contrôle commandes

Les commandes sont composées des éléments suivants :

- Une manette d'accélérateur
- Un manomètre analogique de refoulement
- Un boîtier avec éléments rétro éclairés qui intègre toutes les sécurités pompe et moteur (chauffe, courroie, huile...)

Caractéristiques : températures de **service -20°C/+60°C**, température stockage -30°C/+80°C, indice protection IP54, et comprenant :

Les fonctions suivantes :

- Bloc clef de démarrage
- Sécurités moteur (huile, température, courroies)
- Sécurités pompe (basse et haute pression)
- Sécurités avec mémoires défauts

Les indicateurs suivants :

- Compte tours
- Heures de service
- Pression (basse, haute, de service)
- Température moteur



Groupes épuisement

	<ul style="list-style-type: none"> - Tension batterie - Huile moteur - Niveau carburant <p>Protection intempéries</p> <p>L'ensemble du groupe motopompe est protégé des intempéries par un capot de protection insonorisé. La structure monobloc est en tôle zinguée brillante, d'une épaisseur de 10/10, permet d'atteindre une insonorisation de 75 dBA (+/- 3) à une distance de 7 mètres sur champ libre.</p> <p>L'isolation est réalisée à l'aide de matériau ignifuge de classe « 0 » .</p> <p>Les inserts de blocage sont parfaitement centrés et préfixés pour abrégier les opérations de montage.</p> <p>Les joints sont de type automobile pour garantir l'isolation sonore maximale et la résistance aux agents atmosphériques.</p> <p>L'accessibilité interne est assurée par des portes latérales et postérieures pour les opérations d'entretien et de contrôle.</p> <p>La cabine peut être soulevée à l'aide d'anneaux positionnés et dimensionnés à cet effet.</p> <p>La ventilation est assurée par différents orifices de structures du type chicane faisant office de « pièges à son »</p> <p>Peinture avec fond époxy et polyuréthane</p>
	<p>Accessoires inclus</p> <p><u>Aspiration - dans l'ordre de montage :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 3 tuyaux caoutchouc renforcés 2m DN250 avec raccord ANFOR 1 coude 90 DN250 avec raccords ANFOR 1 crépine galvanisé avec raccord ANFOR <p><u>Refoulement – dans l'ordre de montage :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 1 coude 90 DN200 avec raccords ANFOR 1 tuyau de refoulement DN200 – 20m avec raccords ANFOR 1 boîte à outils avec lot d'outils pour entretien courant (1 clef mixte 13 mm + 1 clef mixte 10 mm + 1 clef à molette 12 + 1 clef à filtre a sangle acier + 1 pince multiprise 24 cm + 1 tournevis fente forgé 4x100 + 1 tournevis fente forgé 8x150) 1 jeu de câble pour démarrage de secours 1 chargeur de maintien batterie 4 calles de roue 1 cric 1 vilebrequin d'écrou de roue 1 roue de secours 1 clef pour le montage des tuyaux d'aspiration
<p style="text-align: center;">Référence 008 00 10</p>	<p>Dimensions</p> <p><u>Poids</u> : 2880 KG (PTC Max=3200KG)</p> <p><u>Dimensions (hors timon)</u>: 3000 x 2000 x 2410mm</p>